



Bild: ©fabiodery - stock.adobe.com

## Werkzeugsysteme

# Poleposition für Top-Tools

Mit einem breit gefächerten Werkzeugprogramm für die unterschiedlichsten Zerspanherausforderungen unterstützt der Werkzeughersteller Inovatools die metallverarbeitende Industrie. Mit den so genannten First-Choice- Inovatools bieten die Werkzeugspezialisten dem Anwender die Möglichkeit, maßgeschneiderte Tools für seine spezifische Zerspananforderung schnell und einfach zu finden.

Neben der persönlichen technischen Beratung stellen die „First-Choice- Inovatools“ ein leistungsfähiges Instrument dar, Top-Werkzeuge im Internetshop von Inovatools oder im Hauptkatalog schnell zu identifizieren. So ist der Anwender in der Lage, dank des Schnittdatenprogramms Inocut über die Applikation und Schnittwerte zu suchen, oder die Werkzeuge sind als „First Choice“ im Gesamtkatalog gekennzeichnet.

„Um bei der Suche zum anwendungsoptimierten Werkzeug schnell zum Ziel zu kommen, hat Inovatools eine Vorauswahl an Top-Produkten getroffen und als besondere Empfehlung gekennzeichnet,“ so Tobias Eckerle, Produktmanager bei Inovatools. „Ziel ist es unter anderem, den Anwender auf schnellstem Weg zu den für ihn am besten geeigneten, modernen Geometrien und Technologien zu leiten. Sie verhelfen ihm letztendlich zu kürzeren Fertigungszeiten bei



Die Fräseriesie FightMax-Inox ist eine Empfehlung aus First-Choice-Inovatools.

längeren Standzeiten und zu besten Oberflächengüten. Damit sinken Werkzeug- und Maschinenkosten.“

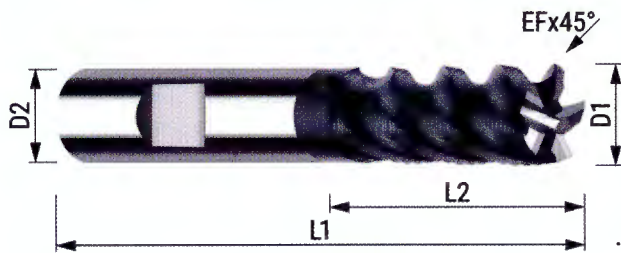
### Unterschiedliche Anforderungen

Inox, Nirosa, Chrom-Stahl, VA-Stahl, rostfreier Stahl, Chrom-Nickel-Stahl ... – Edelstahl hat viele Bezeichnungen, und so vielfältig wie die Namensgebung für diese Werkstoffgruppe ist, so vielfältig sind die spezifischen Charakteristika - je nach Chrom-, Nickel-, Titan- und Molybdän-Anteil.

Das definiert einerseits das Einsatzfeld, andererseits machen diese Zuschläge die HPC-Zerspannung komplex und schwierig. Je nach Gefügestruktur und Legierungsanteilen des Werkstoffs kämpfen die eingesetzten Fräser und Bohrer beispielsweise mit Aufbauschneiden, Abrasivität, Kaltverfestigungen, Randzonenverhärtungen und hohen Temperaturen in der Eingriffszo-



Bilder: Inovatools



Die Identifikation des am besten zu empfehlenden Werkzeugs über First-Choice für eine bestimmte Zerspananwendung gelingt beispielsweise mit dem Inovatools-Schnittdatenrechner Inocut...

... oder über die Auszeichnung im Hauptkatalog.

### Im Profil Inovatools

Inovatools, 1990 durch Georg Eckerle und Ditmar Ertel gegründet, gehört nach eigenen Angaben zu den 20 größten Werkzeugherstellern in Deutschland. Der an der Nasdaq Stockholm gelistete schwedische Investor Indutrade AB ist seit April 2018 Eigentümer des Werkzeugherstellers - geführt wird Inovatools weiterhin von Georg Eckerle, Ditmar Ertel und Memo Ildirar. Das Angebotspektrum:

- VHM-Bearbeitungswerkzeuge
- VHM-Standardwerkzeuge
- VHM-Sonderwerkzeuge
- Beschichtungen
- Nachschleifservice
- Flach-Rundschleifen
- Dreh- und Fräsarbeiten
- Maschinenbau

ne. Inovatools-Werkzeuge sind auf die jeweiligen Anforderungen in Substrat, Schneidgeometrie, Spanabfuhr und Beschichtung hin angepasst und erreichen mit ihrer spezifischen Zerspan- und Kühlstrategie die besten Ergebnisse, etwa beim Schruppen und Schlichten.

Eckerle führt aus: „Die Top-Produkte von Inovatools bringen in der HPC-Schrupp- und Schlichtbearbeitung den gewünschten Mehrwert an Ausdauer und Geschwindigkeit. So etwa die FightMax-Inox-Fräser in kurzer oder langer, freigesetzter Variante.“

#### Hohe Performance

Beim FightMax-Inox setzt Inovatools auf spezielles Ultrafeinstkorn-Hartmetall in ausgewogenem Mischungsverhältnis. Das Werkzeug hat eine ungleich geteilte und ungleich gedrahlte Geometrie mit hoch polierten Spanräumen. Das gibt dem Werkzeug die nötige Performance, sorgt für einen ruhigen schwingungsfreien Rundlauf und gewährleistet die schnelle sowie prozesssichere Spanabfuhr. Unterstützt wird dies durch die glatte Hochleistungsbeschichtung Duocon, die dem FightMax-Inox zusätzlich Schutz und das nötige Standvermögen verleiht. Extreme Kantenstabilität erreicht Inovatools durch die definierte Schneidkantenverrundung. Zusätzliche Besonderheit bei den FightMax-Werkzeugen ist die speziell zum Rampen optimierte Stirn. „Diese konstruktiven Vorteile in Kombination mit engsten Fertigungstoleranzen bringen sehr lange Standzeiten und beste Oberflächengüten auch

#### Zitat

„Um bei der Suche zum anwendungsoptimierten Werkzeug schnell zum Ziel zu kommen, hat Inovatools eine Vorauswahl an Top-Produkten getroffen und als besondere Empfehlung gekennzeichnet.“

Tobias Eckerle, Inovatools

bei hohen Vorschüben und Zerspangeschwindigkeiten,“ so Eckerle.

Weitere „First-Choice“-Empfehlungen zur Edelstahlbearbeitung, etwa für das Schruppen mit reduziertem Spänevolumen und geringeren Schnittkräften, ist der VHM-Schruppfräser QuickMax. Besondere Merkmale sind die optimierte Radiumspannut und das spezielle Kordelprofil. Das Werkzeug punktet durch extreme Zerspanungsraten bei prozesssicherer Spanabfuhr der kurzen, eng gerollten Späne.

Beim trochoidalen Fräsen steht der VHM-Schaftfräser Inox auf der „Poleposition“. Unter anderem bei komplexen Konturen und vor allem tiefen Querschnitten zeigt das Werkzeug seine Stärken. Durch die beim Taumelfräsen reduzierten Schnittkräfte können kleinere Durchmesser mit großen Schneidenlängen eingesetzt werden, was nicht nur Zeit, sondern vor allem Kosten spart.

Eckerle abschließend: „Für die Schlichtbearbeitung empfehlen wir über First-Choice beispielsweise den Mehrzahnfräser StarMax-Superfinish, und beim Bohren von Edelstahl den universellen Hochleistungsbohrer SpeedMax, der sich passgenau selbst zentriert und mit hohen Vorschüben gefahren werden kann.“

#### Kontakt

Inovatools Eckerle & Ertel GmbH,  
D-85125 Kinding, Tel.: 08467/8400-0,  
www.inovatools.eu

